

TYPGODKÄNNANDEBEVIS 3100/90

med beslut om tillverkningskontroll enligt 18-20 § lagen (1994:847) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk, m.m., BVL

PAROC LÖSULL PÅ BJÄLKLAG

- Innehavare** Paroc AB, 541 86 Skövde, tel: 0500 - 46 90 00, fax: 0500 - 46 92 20.
E-post: bygg.se@paroc.com, Internet: www.paroc.se.org.nr; 556036-3763.
- Produkt** Paroc lösfallnadsisolering av stenull.
- Avsedd användning** Värmeisolering på horisontella eller svagt lutande inspekterbara bjälklag med lutningar max 30°. Installerat av isolerentreprenör med beslut om tillverkningskontroll.
- Handelsnamn** PAROC BLT1, BLT3, BLT6, BLT 9 och XIL001 och XIL002
- Godkännande** Produkten uppfyller kraven i 2 § 2 och 6 BVL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets Byggregler (BBR)

Obrännbart material 5:221

Beteckning	Torrdensitet kg/m ³	Fuktkvot Kg/Kg	Värmeledningseffektivitet			Sättnings Påslag %
			W/m ² K			
PAROC	ρ_p	u_{max}	λ_D	$\Delta\lambda_w$	λ_{ber}	p
BLT1*	≥ 28	0,02	0,044	0	0,044	5
BLT1*, BLT3, XIL001	≥ 33	0,02	0,041	0	0,041	5
BLT6, BLT9, XIL002	≥ 40	0,02	0,041	0	0,041	5

Leveransfuktfaktorn $\phi_1 = 1,0$

*Varje säck BLT1 innehåller 10-15 cellplastbitar för identifikation av materialet.

Vid installation av lösull på bjälklag som lutar >15° men max 30° skall densiteten för BLT1, BLT3 samt XIL001 vara ≥ 33 kg/m³.

- Tillhörande handlingar**
1. Materialspecifikation för Paroc lösull daterad 2009-02-12.
 2. Arbetsanvisningar avseende blåst lösfallnadsisolering på bjälklag för Paroc Lösull daterad 2009-02-12.

Kontroll Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar med diarienummer 210-99-0228 och övervakas av ett oberoende kontrollorgan, SP, Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.

Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning



skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

Tillverkare

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställen:
Paroc AB i Hässleholm och Hällekis, eller alternativ tillverkningsort enligt kontrollanvisningarna.

Märkning

Produkten skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av etikett på varje levererad förpackning och omfattar:
Innehavare/tillverkningsställe

**Paroc AB
Hässleholm, Hällekis
Saudarkroki, Pargas, Vilnius
eller Trzemeszno**

**SP
SP SITAC 1002
BLT nr XILnr
3100/90**

**Obrännbart material
nr/datum
SP**

$\lambda_D = 0,041 \ 0,044 \text{ W/m } ^\circ\text{K}$

Boverkets inregistrerade varumärke
Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer
Produktens typbeteckning
Typgodkännandets nummer
Egenskaper
Löpande tillverkningsnummer eller datum
Kontrollorgan
Vätmelektivitetsklass

Bedömnings-
underlag

Godkännandet av värmekonduktivitetsklass grundar sig på rapport nr P803893A, -B, P801815B, F620087A-E, P102419, F302793-04A, F302793-04B, F302794-04A, P002458D, P002457A, 99E6 4034B, 99E7 1877, 92E6 3154 A, F302794E, F302794-05A, P704276-2A, -B, -C och de brandtekniska egenskaperna på rapport nr 98R2 3417, P500988, F617286, P704276-01B, P802108 från Sveriges Tekniska Forskningsinstitut (SP).

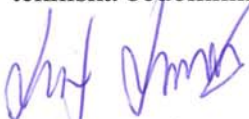
Kommentarer

Förteckning över blåsare med beslut om tillverkningskontroll (certifierade blåsare) finns tillgänglig hos SITAC och på www.sitac.se
Beträffande praktiskt tillämpbar värmekonduktivitet se Boverkets handbok Termiska Beräkningar daterad nov 2003.
Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2007-12-17, projektnummer T400254-03.

Giltighetstid

Godkännandet gäller t o m 2010-01-20

Ett typgodkännande upphör formellt att gälla efter övergångstiden för den harmoniserade tekniska specifikationen som produkten kan CE-märkas mot. Den tekniska bedömningen att produkten uppfyller Boverkets regler berörs inte av detta.


Leif Lundqvist


Johan Åkesson

